



CÂMARA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS

CNPJ:17.434.855/0001-23

PRIMEIRO TERMO DE APOSTILAMENTO CONTRATO Nº028/2024-CMMC PARA CORREÇÃO DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA.

A **CÂMARA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS**, pessoa jurídica de direito público, sediada na Rua Dep. José Macêdo, s/nº - Centro, na cidade de Mojuí dos Campos, Estado do Pará, inscrita no CNPJ: nº 17.434.855/0001-23, neste ato representada pelo presidente JESANIAS DA SILVA PESSOA, brasileiro, casado, agente político - vereador, Carteira de Identidade nº 7979940-PC/PA, e inscrito no CPF/MF sob o nº 688.748.472-20, resolve apostilar o CONTRATO Nº028/2024-CMMC, celebrado em 18 de novembro de 2024, conforme autoriza o art. 136 da Lei nº. 14.133/2021, mediante as seguintes cláusulas:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1 Constitui objeto do presente Termo de Apostilamento corrigir a dotação orçamentária constante na Cláusula Sétima do Contrato nº 028/2024-CMMC, para seguinte:

Onde se lê:

1010 – Câmara Municipal de Mojuí dos Campos

01.031.0001.2001 – Manutenção das atividades da Câmara

3.3.90.30.00 – Material de Consumo

3.3.90.30.00 – Uniformes, tecidos e aviamentos

Leia-se:

1010 – Câmara Municipal de Mojuí dos Campos

01.031.0001.2001 – Manutenção das atividades da Câmara

3.3.90.39.00 – Outros serviços de terceiros pessoa jurídica

3.3.90.39.75 – Confecção de uniformes e vestuários



CÂMARA MUNICIPAL DE MOJUÍ DOS CAMPOS

CNPJ:17.434.855/0001-23

CLÁUSULA SEGUNDA – DA RATIFICAÇÃO

2.1. Ficam mantidas as demais cláusulas e condições constantes do Contrato originário, não expressamente alteradas por este Termo.

Mojuí dos Campos-PA, 19 de novembro de 2024.

JESANIAS DA SILVA PESSOA
CONTRATANTE